



METACORTEX

OLTRE L'INFORMATICA

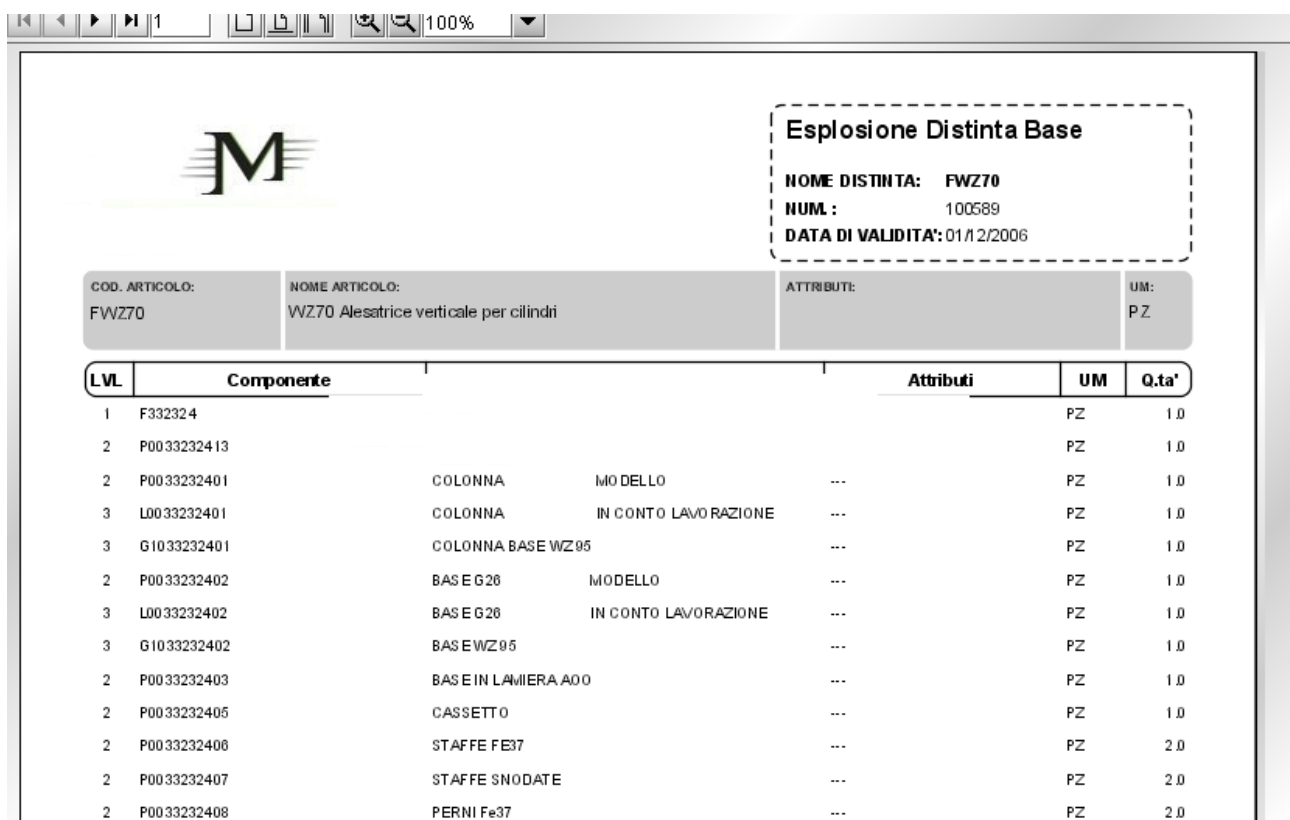
**Produzione discreta su commessa  
in azienda metalmeccanica**  
*Esperienza di realizzazione*

## L'azienda

L'applicazione è stata realizzata per una azienda metalmeccanica di medio-piccole dimensioni che costruisce grandi macchine utensili e che esporta oltre il 70% del proprio fatturato. Le macchine più grandi possono superare 1.000.000€ di prezzo di listino. Installazione in produzione dal 2008.

## Passi di realizzazione

Il primo passo è stato quello di rendere operativa la distinta base di Evolution che nella distribuzione di Compiere era presente ma ancora in formato beta. Disponiamo ora di una Distinta Base a più livelli, con più possibilità di stampa sia in esplosione che in implosione. Attualmente sono caricate oltre 50.000 righe di distinta.



**Explosione Distinta Base**

NOME DISTINTA: FWZ70  
NUM: 100589  
DATA DI VALIDITA': 01/12/2006

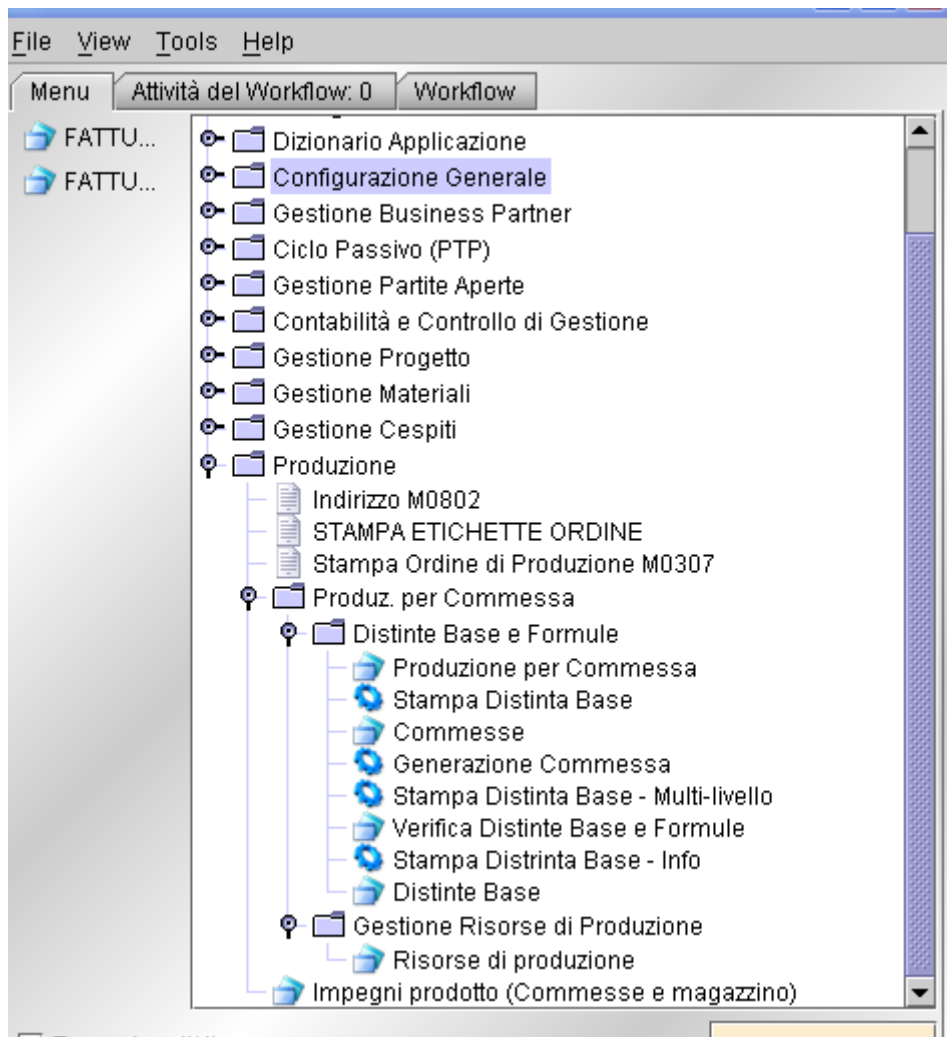
GOD. ARTICOLO:	NOME ARTICOLO:	ATTRIBUTE:	UM:
FWZ70	WZ70 Alesatrice verticale per cilindri		PZ

LVL	Componente	Attributi	UM	Q.ta'
1	F332324		PZ	1.0
2	P0033232413		PZ	1.0
2	P0033232401	COLONNA MODELLO	PZ	1.0
3	L0033232401	COLONNA IN CONTO LAVORAZIONE	PZ	1.0
3	G1033232401	COLONNA BASE WZ95	PZ	1.0
2	P0033232402	BASE G26 MODELLO	PZ	1.0
3	L0033232402	BASE G26 IN CONTO LAVORAZIONE	PZ	1.0
3	G1033232402	BASE WZ95	PZ	1.0
2	P0033232403	BASE IN LAMIERA A00	PZ	1.0
2	P0033232405	CASSETTO	PZ	1.0
2	P0033232406	STAFFE FE37	PZ	2.0
2	P0033232407	STAFFE SNO DATE	PZ	2.0
2	P0033232408	PERNI Fe37	PZ	2.0

Successivamente, su richiesta del cliente, si è affrontato il problema della gestione delle commesse di produzione e della emissione degli ordini di acquisto.

E' presente un processo di generazione di una nuova commessa che concettualmente è una esplosione della distinta base del prodotto di riferimento con la quantità di prodotto finito da produrre.



La commessa può essere modificata e possono essere scelti, tra tutti i possibili, i fornitori da cui acquistare prodotti (materie prime o semilavorati) o solo conto lavorazione.

Una volta completata la commessa si può procedere alla messa in produzione che comporta la generazione automatica degli ordini di acquisto (sulla base della disponibilità) e all'impegno dei materiali che serviranno per la produzione.

Man mano che i prodotti finiti sono pronti (anche parzialmente rispetto alla quantità totale) la procedura di carico da produzione, provvede a caricare il magazzino finiti, scaricare il magazzino materie prime per la quota parte e a ridurre l'impegnato.

Il ciclo passivo, per quanto riguarda i materiali, funziona correttamente ed è normalmente usato in tutte le sue funzioni.

Sono stati creati dei documenti ad hoc per gestire il conto lavoro in modo da mantenere la situazione di magazzino correttamente impostata. Non c'è però un legame tra questi documenti informatici e la fatturazione passiva del lavoro effettuato da terzi.